



浙江华和叉车有限公司
ZHEJIANG HUAHE FORKLIFT CO.,LTD

地址：中国浙江省台州市路桥区金清镇沥北村
Address: Libei Village,Jinqing Town, Luqiao District,Taizhou City,Zhejiang Province,China
客服热线 (Hotline): +86-576 967 967 +86-4008 812 444
国际贸易部 Tel: +86-576 82713329 82710298
国内贸易部 Tel: +86-576 82718811 82000005
传真 Fax: +86-576 82000006 82011111
Website: www.huaheforklift.com www.chinahuahe.com
Email: forklift@chinahuahe.com

SINCE 2005

1.0-5.0Ton 锂电叉车
1.0-5.0ton Electric Forklifts

2.0-7.0Ton 柴油叉车
2.0-7.0ton Diesel Forklifts

2.0-3.5Ton 汽油 / 液化气叉车
2.0-3.5ton GASOLINE/LPG Dual Fuel Forklifts

浙江华和叉车有限公司
ZHEJIANG HUAHE FORKLIFT CO.,LTD



华和叉车 扛起世界的力量
Huahe Forklift Carry The World





Introduction

浙江华和叉车有限公司,位于浙江省的工业基地-台州路桥区,是国内著名的叉车生产厂家之一。

公司自成立以来,经过全体“华和”人的不懈努力,现已发展到具备厂房 60000 平方米,年生产能力过 10000 台的现代化企业,引进各种大型火焰切割机、等离子切割机、大型冲压设备、数控加工中心、大型涂装设备,以及完善的检测设备以保证每辆叉车的完美品质。

④ 产品质量是一个企业赖以生存和发展的灵魂。浙江华和叉车有限公司以质量为先,充分发挥员工的积极性,坚持持续创新发展思路。我们把向全球市场和客户提供优质产品作为公司的核心发展目标,在成功提升自身产品品质的同时,强有力地推动中国叉车行业制造水平。

600 多名华和职工将以一流的服务为您提供一流的产品,“华和”人期待您的大驾光临。

The Zhejiang Huahe Forklift Co.,Ltd is a recognized brand, which is expanding throughout the local and international market place. We are based in the city of Taizhou, the industrial heart of Zhejiang Province. We specialize in providing quality forklifts at competitive prices. Our factory is over 40,000 square meters with an annual production capacity of 10,000 units.

Huahe specialize in providing all your forklift needs, including:
2.0-7.0ton Diesel forklifts available with Chinese XINCHAI, CHAOYANG, QUANCHAI engines, Japanese genuine ISUZU, MITSUBISHI, KUBOTA, YANMAR engines.
2.0-3.5Ton Gasoline/LPG dual fuel forklifts with genuine NISSAN engine.
1.0-5.0Ton Electric forklifts with lithium battery.
Different kinds of capacity Warehouse equipment.

In order to meet your unique requirements there are a range of , masts of different sizes, tire types, lights, seats, attachments as options. Besides, All HUAHE machines have suspension vehicle body, ergonomic operation, cutting edge design are integrated together to improve efficiency.

We guarantee lower prices with excellent quality and performance products, strict compliance with ISO9001 and CE certificate. At Huahe we strive for continued improvement with the goal of providing better quality products to meet the demands of this growing markets. Please feel free to contact us for further information.



HUAHE FORKLIFT TRUCK

Full Series





SOPHISTICATED EQUIPMENT

精良设备

为了满足国内和国际市场对我公司产品需求,公司特引进国际一流水平的生产线,实现了生产车间自动化、标准化的生产流程。同时,公司始终坚持“质量是企业的生命”的宗旨,不断完善产品质量检测手段,建立行业一级质量监督检验机构,拥有先进的生产工艺和装备工艺,确保了产品品质始终稳定如一。

In order to meet domestic and international demands ,we have implemented automated and standardized production process in our workshop by introducing word-class production line.Meanwhile,our insisting on the principle“Quality.The Life Of Enterprise”.constant improvement of test methods,establishment of high-level supervision and inspection institution,advanced production technology and equipment,make sure our quality as always stable as possible.



Standard configuration 标准配置

- MOS 管电控 Mos tube electric control
- 液压油标尺 Hydraulic oil ruler
- 牵引销 Traction pin
- 花纹耐用轮胎 durable tires
- 宽视野门架 Wide view mast
- 电喇叭 Electric horn
- 标准座椅 Standard seats
- 制动器 Brakes
- 倾斜可调方向盘 Adjustable steering wheel
- 全液压动力转向 Full-hydraulic power steering
- 拉索式停车制动 Pull cable parking brake
- 方向开关 Direction switch

- 倒车灯 Backup light
- 充电器 Charger
- 液压回油滤芯 Hydraulic oil return filter element
- 手柄 Handle
- 起升油路限速阀 Lift the oil circuit speed limit valve
- 护顶架防雨罩 Rain cover for top frame
- 倒车镜 Reverse mirror
- 液压吸油滤芯 Hydraulic oil suction filter element
- 随车工具 Vehicle tools
- 前照灯 Headlight
- 计时表 Time ograph
- 标准货叉 Standard fork

- 钥匙开关 Keys switch
- 锂电池组 Lithium battery
- 倾斜油路自锁阀 The self-locking valve of the inclined oil circuit
- 二片多路阀 Two-piece multiplex valve
- 挡货架 Block shelves
- 转向指示灯 Steering indicator lamp
- 仪表 Instrument
- 起升倾斜操纵杆 lift tilt control lever
- 倒车蜂鸣器 Reverse the buzzer
- 灯光开关 Light switch

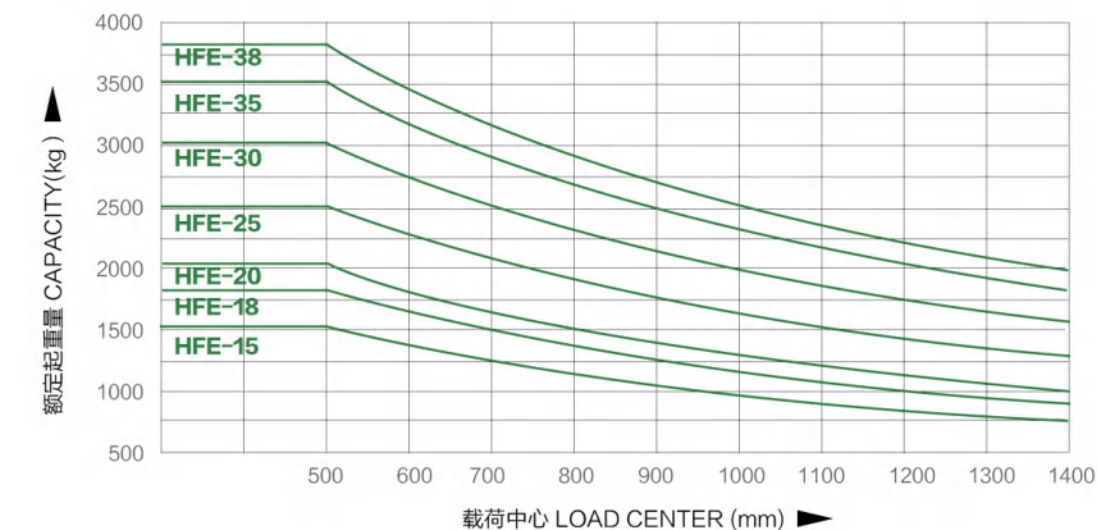
Select the configuration 选用配置

- 挡风玻璃 Windscreen
- 指定颜色 Specify the color
- 加长货叉 Extended fork
- 驾驶室 Cabin
- 灯护架 Light frame
- 实心轮胎 Solid tires

- 警示灯 Strobe light
- 高配座椅 Luxury seat
- 后照明大灯 Taillight
- 后蓝照灯 Blue taillight
- 各类属具 All kinds of attachments
- 暖风机 heater

- 两级, 三级全自由门架 2 stage or 3 stage Full free mast
- 环保实心胎 Environment protection solid tires
- 灭火器 Fire extinguisher
- 小风扇 Small fan

Load Curve 载荷曲线图



注: 竖轴表示承载量, 横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起, 标准载荷的基点是指负荷边长为 1000 毫米的立方体中心位置。当门架前倾、使用非标准货叉或装载超过正常宽度的载荷时, 将会使承载量减少。通过负荷曲线图, 能及时地了解各种载荷中心时的承载能力。

Note: Capacities shown are computed with upright in vertical position. Based on a 1000mm cube load configuration with the center of gravity at the true center of the cube and standard forks. Truck capacities with upright in forward tilt position will be less. Long forks and unusually wide or loads may also reduce capacity.

- 门架下降有缓冲功能
Mast descend with buffer

有效降低载货下降的冲击，使得平稳、安全。
Effectively reducing the impact of cargo drop stable and safe.

- 智能界面显示屏，便捷直观
Intelligent interface display screen buffer

各种性能一目了然，也可显示故障代码。
Various performances are clear to check, and fault codes also show.

- 土豪金脚踏板，尽显尊贵
Gold pedal, full of honor

- 适用于各种环境温度，从零下 30℃到 60℃
Suitable for various environmental temperatures, from -30 °C to 60 °C



技术参数 TECHNICAL PARAMETER

概 要 Generals		1	Model 型 号		UNIT	HFE15	HFE18	
		2	Power type 动力形式			Battery 电池	Battery 电池	
尺 寸 Dimensions		3	Rated capacity 额定载荷		kg	1500	1800	
		4	Load center 载荷中心距		mm	450	450	
		5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	
		6	Free lift height 自由起升高度		mm	50	50	
		7	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	920x100x35	920x100x35	
		8	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	200/980	200/980	
		9	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	
		10	Front overhang 前悬距		mm	548	548	
		11	外形尺寸	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2150	2380
		Length to face of fork		With fork 带货叉	mm	3230	3230	
性 能 Performance		12	Overall dimensions	Wheel width 车轮宽	mm	1485	1485	
		Mast lowered height 门架不起升高度		mm	2025	2025		
		13	Mast extended height 门架起升高度	mm	3960	3960		
		14	Overhead guard height 安全架高度	mm	2165	2150		
		15	Turning radius 最小转弯半径	mm	1960	2120		
		16	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)	km/h	16	16		
		17	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)	mm/s	370	320		
		18	Self weight 自重	kg	2250	2450		
		19	Max. gradeability 最大爬坡度	%	15/20	15/20		
		底 盘 Wheel & Tires		20	Tires 轮胎	Front 前轮		6.50-10-10PR
Rear 后轮				5.00-8-10PR		5.00-8-10PR		
21	Tread 轮距			Front 前轮	mm	920	920	
Rear 后轮				mm	920	920		
动 力 Drive units		22	Wheelbase 轴距		mm	1380	1380	
		23	Min. ground clearance 最小离地间隙 (unload/ full load) (空载 / 满载)	Mast 门架	mm	110/90	110/90	
		Chassis 车架		mm	110/90	110/90		
		24	Rated power of driving motor 驱动电机额定功率 S2		kW	6	6	
		25	Rated power of lifting motor 起升电机额定功率 S2		kW	6	6	
		26	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5	
		27	Battery 蓄电池 (可选配)		V/Ah	80V/120Ah	80V/120Ah	
		28						



1.5-1.8Ton 锂电叉车 | Lithium Forklift



● 便捷式智能充电器
Portable and intelligent charger

快速充电，随充随用。
Charge fast and use as needed.

● LED 前大灯 LED light

更加明亮，使得夜间作业更容易和更安全。
More bright, make night work easier and safer.

● 智能风冷系统
Intelligent air cooling system

以控制风扇杜绝过热保护导致叉车停机。
Intelligently control the fan to prevent
the forklift stopping due to overheating
protection.

● 电控系统及锂电池免维护
Electronic control system and lithium
battery is maintenance-free

锂电池随时可充电，免维护，无需加蒸馏水等，免维护；铁锂电池外形小，不占用空间，可实时显示温度、电量、电压等在显示屏上。
Electronic control system and lithium battery is maintenance-free
Lithium battery can be charged at any time, no need to add distilled
water and etc., maintenance-free. Iron-lithium battery size is small,
can show the temperature, electric capacity and voltage on the display
screen.



技术参数
TECHNICAL PARAMETER

概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HFE20	HFE25
	2	Power type 动力形式		-	Battery 电池	Battery 电池
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	2000	12500
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000
	6	Free lift height 自由起升高度		mm	130	130
	7	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1070×120×40	1070×120×40
	8	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	300/1200	300/1200
	9	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12
	10	Front overhang 前悬距		mm	482	482
	11	外形尺寸	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2480
	12		Length to	With fork 带货叉	mm	3550
	13		face of fork	Wheel width 车轮宽	mm	1150
	14	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度		mm	2090
	15		Mast extended height 门架起升高度		mm	4050
	16		Overhead guard height 安全架高度		mm	2120
	17		Turning radius 最小转弯半径		mm	2320
	18		Min. right angle aisle width 最小直角通道宽度		mm	1910
性 能 Performance	19	Self weight 自重		kg	3600	3900
	20	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	18	18
	21	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	300	300
	22	Max. gradeability 最大爬坡度		%	15	15
	23	Tires 轮胎	Front 前轮		-	7.00-12-12PR
	24		Rear 后轮		-	6.00-9-10PR
	25	Tread 轮距	Front 前轮		mm	970
	26		Rear 后轮		mm	970
	27	Wheelbase 轴距		mm	1680	1680
	28	Min. ground clearance 最小离地间隙		mm	152/132	152/132
底 盘 Wheel & Tires	29	(unload/ full load) (空载 / 满载) Chassis 车架		mm	158/138	158/138
	30	Rated power of driving motor 驱动电机额定功率 S2		kW	11	11
	31	Rated power of lifting motor 起升电机额定功率 S2		kW	10	10
	32	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5
	33	Battery 蓄电池 (可选配)		V/Ah	80V250AH	80V250AH
动 力 Drive units						



2.0-2.5Ton 锂电叉车 | Lithium Forklift



● 整车优势
Vehicle advantage

永磁电机防护等级 IP54，免维护，行走电机和油泵电机都是扭矩大，使得作业效率高，可靠且使用寿命长。
Permanent magnet motor's protection class IP54, maintenance-free, both of driving motor and oil pump motor with large torque distance, make the operation efficiently, reliably and long service life.

● 整车优化设计
Optimize the design of the whole vehicle

传动系统采用横置式驱动桥，平行布置，大传动比，使得整车稳定性更好。
The driving system adopts horizontal drive axle, with parallel layout and large transmission ratio, which makes the vehicle more stable.

● 整车舒适易操控
Optimize the design of the whole vehicle

整车采用前移车操控方式，使驾驶员有舒适的操作空间，更加容易驾驶。
The whole vehicle adopts the forward control mode, so that the driver has comfortable operation space, works easier.

● 一体式转向桥
Integrated steering axle

减少焊接质量更好了，售后维护更加简单，减震更好。
with less welding, improve the quality, and make the repair easier, and with better suspension.



技术参数
TECHNICAL PARAMETER

概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HFE30	HFE35	HFE38
	2	Power type 动力形式			Battery 电池	Battery 电池	Battery 电池
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	3000	3500	3800
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500	500
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	3000
	6	Free lift height 自由起升高度		mm	130	130	130
	7	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1070×125×45	1070×125×45	1220×125×45
	8	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	300/1200	300/1200	300/1200
	9	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	6/12
	10	Front overhang 前悬距		mm	490	490	490
	11	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2680	2730	2830
	12		With fork 带货叉	mm	3750	3800	4050
	13	外形尺寸	face of fork	mm	1225	1225	1225
	14		Wheel width 车轮宽	mm	1225	1225	1225
	15	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度	mm	2095	2095	2095
	16		Mast extended height 门架起升高度	mm	4180	4180	4180
	17	Overhead guard height 安全架高度		mm	2130	2130	2130
	18	Turning radius 最小转弯半径		mm	2460	2510	2560
性 能 Performance	19	Min. right angle aislewith 最小直角通道宽度		mm	2105	2200	2200
	20	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	18	18	18
	21	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	300	300	300
	22	Self weight 自重		kg	4300	4600	4800
	23	Max. gradeability 最大爬坡度		%	15/15	15	15
	24	Tires 轮胎	Front 前轮		28x9-15-12PR	28x9-15-12PR	28x9-15-12PR
	25		Rear 后轮		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
	26	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1000	1000	1000
	27		Rear 后轮	mm	970	970	970
	28	Wheelbase 轴距		mm	1700	1700	1700
底 盘 Wheel & Tires	29	Min. ground clearance 最小离地间隙	Mast 门架	mm	152/132	152/132	152/132
	30		(unload/ full load) (空载 / 满载)	mm	158/138	158/138	158/138
	31	Chassis 车架		mm	158/138	158/138	158/138
	32	Rated power of driving motor 驱动电机额定功率 S2		kW	16	16	22
	33	Rated power of lifting motor 起升电机额定功率 S2		kW	13	13	14
	34	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5	17.5
	35	Battery 蓄电池 (可选配)		V/Ah	80V/350Ah	80V/350Ah	80V/350Ah



3.0-3.8Ton 锂电叉车 | Lithium Forklift



- 整车稳定可靠
Whole vehicle is stable and reliable

铸造驱动桥和转向桥，使得整体强度提升。
Cast drive axle and steering axle, make the overall strength improve.

- 节能环保
Energy saving & Environmental protection

充电 2 小时，续航 8 小时，超长续航，节能减排。
2 hours of charging, 8 hours of battery life, long working life, which can save the energy and reduce the emission.

- 整车牢固耐用
Work strong and durable

配备高强度内燃平衡重式车体。
With high strength internal combustion counter weight vehicle body.

- 防护等级 65
Protecting level IP65

高防护等级，可实现与内燃平衡重叉车同样的工作条件。
High protection level, can achieve the same working conditions as internal combustion counter weight forklifts.



技术参数 TECHNICAL PARAMETER

概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HFE50	
	2	Power type 动力形式		-	Battery 电池	
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	5000	
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	600	
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	
	6	Free lift height 自由起升高度		mm	150	
	7	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1220×150×70	
	8	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	300/1830	
	9	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6 月 12 日	
	10	Front overhang 前悬距		mm	590	
	11	外形尺寸	总长	Without of fork 不带货叉	mm	3250
	12		Length to	With fork 带货叉	mm	4520
	13	Overall dimensions	face of fork	Wheel width 车轮宽	mm	1490
	14		Mast lowered height 门架不起升高度		mm	2400
	15	Mast extended height 门架起升高度		mm	4415	
	16	Overhead guard height 安全架高度		mm	2450	
	17	Turning radius 最小转弯半径		mm	3200	
	18	Self weight 自重		kg	8250	
性 能 Performance	19	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	18/18	
	20	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	500/550	
	21	Max. gradeability 最大爬坡度		%	15	
底 盘 Wheel & Tires	22	Tires 轮胎	Front 前轮	-	8.25-15-14PR	
	23		Rear 后轮	-	8.25-15-14PR	
	24	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1470	
	25		Rear 后轮	mm	1700	
	26	Wheelbase 轴距		mm	2250	
	27	Min. ground clearance 最小离地间隙	Mast 门架	mm	190/160	
动 力 Drive units	28	(unload/ full load) (空载 / 满载) Chassis 车架		mm	260/250	
	29	Rated power of driving motor 驱动电机额定功率 S2		kW	40	
	30	Rated power of lifting motor 起升电机额定功率 S2		kW	30	
	31	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	
	32	Battery 蓄电池 (可选配)		V/Ah	80V/600Ah	

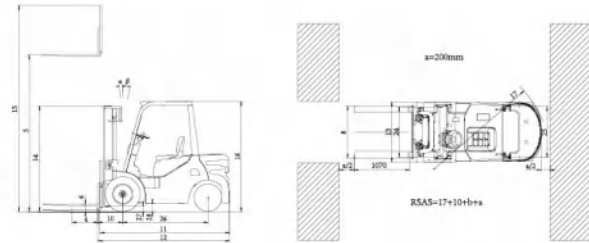
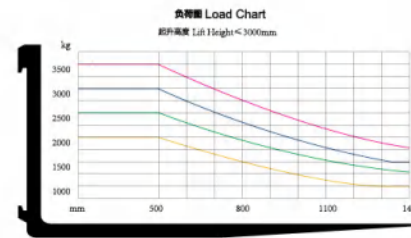


5.0Ton 锂电叉车 | Lithium Forklift





技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HH20 (Z)	HH20 (Z)	HH25 (Z)	HH25 (Z)	
	2	Power type 动力形式			Diesel 柴油	Diesel 柴油	Diesel 柴油	Diesel 柴油	
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	2000	2000	2500	2500	
	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500	500	500	
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	3000	3000	
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1070×120×40	1070×120×40	1070×120×40	1070×120×40	
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	245/1030	245/1030	245/1030	245/1030	
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	6/12	6/12	
	9	Front overhang 前悬距		mm	480	480	480	480	
尺 寸 Dimensions	10	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2500	2500	2570	2570	
	11	Length to	With fork 带货叉	mm	3570	3570	3640	3640	
	12	外形尺寸	face of fork	Wheel width 车轮宽	mm	1160	1160	1160	1160
	13	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度		mm	2050	2050	2050	2050
	14		Mast extended height 门架起升后高度		mm	4000	4000	4000	4000
	15		Overhead guard height 安全架高度		mm	2150	2150	2150	2150
	16		Turning radius 最小转弯半径		mm	2320	2320	2380	2380
	17	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	20/18.5	20/18.5	20/18.5	20/18.5	
	18	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	510/450	510/450	480	480	
性 能 Performance	19	Max. gradeability 最大爬坡度		%	20	20	20	20	
	20	Self weight 自重		kg	3700	3700	4000	4000	
	底 盘 Wheel & Tires	21	Tires 轮胎	Front 前轮		7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
		22		Rear 后轮		6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR
23		Tread 轮距	Front 前轮	mm	970	970	970	970	
24			Rear 后轮	mm	980	980	980	980	
25		Wheelbase 轴距		mm	1650	1650	1650	1650	
26		Min. ground clearance 最小离地间隙 (unload/ full load) (空载 / 满载)	Mast 门架	mm	160/140	160/140	160/140	160/140	
27			Frame 车架	mm	150/130	150/130	150/130	150/130	
28		Battery 蓄电池		v/ah	12/90	12/90	12/90	12/90	
动 力 Drive units		29	Engine 发动机	Model 型号		C240	4D27G31	C240	4D27G31
	30	Rated output 额定功率		kw/r.p.m	35.4/2500	36.8/2500	35.4/2500	36.8/2500	
	31	Rated torque 额定扭矩		n.m/r.p.m	139/1800	156/1700-1900	139/1800	156/1700-1900	
	32	Displacement 排量		cc	2369	2670	2369	2670	
	33	No. of cylinder 缸数			4	4	4	4	
	34	Transmission 双变	Bore×stroke 缸径 × 行程	mm	90×100	90×105	90×100	90×105	
	35		Model 型号		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	
	36		Shift (FWD/RVS) 档位(前/后)		1/1	2/2	1/1	2/2	
	37	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	



2.0-2.5Ton

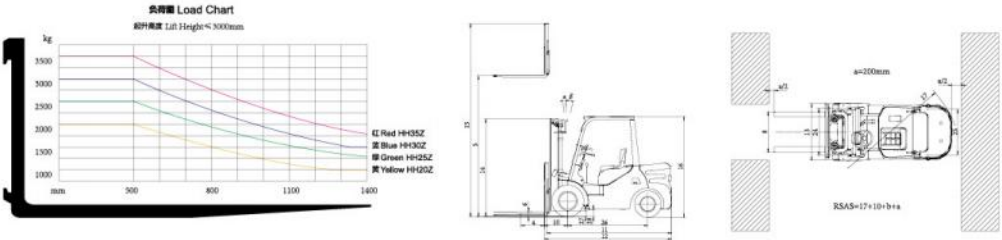
柴油叉车 | Diesel Forklift



3.0Ton
柴油叉车 | Diesel Forklift



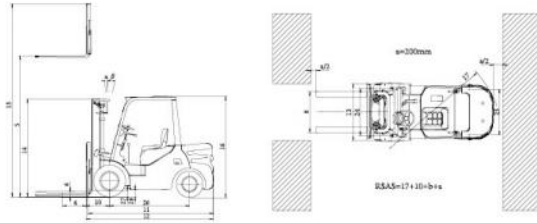
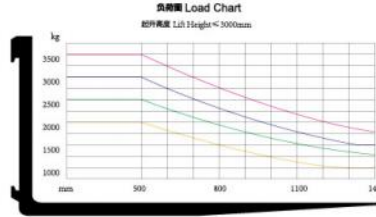
技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HH30 (Z)	HH30 (Z)	
	2	Power type 动力形式			Diesel 柴油	Diesel 柴油	
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	3000	3000	
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500	
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1070×125×45	1070×125×45	
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	255/1100	255/1100	
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	
	9	Front overhang 前悬距		mm	500	500	
	10	外形尺寸 Overall dimensions	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2680	2680
	11		Length to	With fork 带货叉	mm	3750	3750
	12		face of fork	Wheel width 车轮宽	mm	1210	1210
	13		Mast lowered height 门架不起升高度	mm	2080	2080	
	14		Mast extended height 门架起升后高度	mm	4110	4110	
	15		Overhead guard height 安全架高度	mm	2200	2200	
	16		Turning radius 最小转弯半径	mm	2460	2460	
	17		Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	20/18.5	20/18.5
性 能 Performance	18	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	510/450	510/450	
	19	Max. gradeability 最大爬坡度		%	20	20	
	20	Self weight 自重		kg	4200	4200	
	21	Tires 轮胎	Front 前轮		28×9-15-12PR	28×9-15-12PR	
22	Rear 后轮			6.50-10-10PR	6.50-10-10PR		
底 盘 Wheel & Tires	23	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1000	1000	
	24		Rear 后轮	mm	980	980	
	25	Wheelbase 轴距		mm	1700	1700	
	26	Min. ground clearance 最小离地间隙 (unload/ full load) (空载 / 满载)	Mast 门架	mm	160/140	160/140	
	27		Frame 车架	mm	145/125	145/125	
	28	Battery 蓄电池		v/ah	12/90	12/90	
	动 力 Drive units	29	Model 型号			C240	4D27G31
		30	Engine 发动机	Rated output 额定功率	kw/r.p.m	35.4/2500	36.8/2500
31		Rated torque 额定扭矩		n.m/r.p.m	139/1800	156/1700-1900	
32		Displacement 排量		cc	2369	2670	
33		No. of cylinder 缸数			4	4	
34		Bore×stroke 缸径 × 行程		mm	90×100	90×105	
35		Transmission 双变	Model 型号		Hydraulic	Hydraulic	
36			Shift (FWD/RVS) 档位 (前 / 后)		1/1	2/2	
37		Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5	



技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型号	UNIT	HH35 (Z)	HH35
	2	Power type 动力形式		Diesel 柴油	Diesel 柴油
	3	Rated capacity 额定载荷	kg	3500	3500
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距	mm	500	500
	5	Lift height 起升高度	mm	3000	3000
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸	mm	1070×125×45	1220×125×45
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)	mm	255/1100	255/1100
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)	deg	6/12	6/12
	9	Front overhang 前悬距	mm	500	500
	10	总长	mm	2730	2730
	11	Length to	mm	3950	3950
	12	外形尺寸	mm	1210	1210
	13	Overall dimensions	mm	2080	2080
性 能 Performance	14	Mast lowered height 门架不起升高度	mm	4110	4110
	15	Mast extended height 门架起升后高度	mm	2200	2200
	16	Overhead guard height 安全架高度	mm	2510	2510
	17	Turning radius 最小转弯半径	mm	20/18.5	20/18.5
	18	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)	km/h	510/450	510/450
	19	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)	mm/s	20	20
	20	Max. gradeability 最大爬坡度	%	4500	4500
	21	Self weight 自重	kg	28×9-15-12PR	28×9-15-12PR
	22	Tires 轮胎		6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
	23	Tread 轮距	mm	1000	1000
底 盘 Wheel & Tires	24	Front 前轮	mm	980	980
	25	Rear 后轮	mm	1700	1700
	26	Wheelbase 轴距	mm	160/140	160/140
	27	Min. ground clearance 最小离地间隙	mm	145/125	145/125
	28	(unload/ full load) (空载 / 满载)	mm	12/90	12/90
	29	Frame 车架	v/ah	4JG2	4D27G31
	30	Battery 蓄电池		44.9/2450	36.8/2500
	31	Model 型号	kw/r.p.m	186/1800	156/1700-1900
	32	Engine 发动机	n.m/r.p.m	3059	2670
	33	Rated output 额定功率	cc	4	4
动 力 Drive units	34	Rated torque 额定扭矩	mm	105×125	90×105
	35	Displacement 排量		Hydraulic	Hydraulic
	36	No. of cylinder 缸数		1/1	2/2
	37	Bore×stroke 缸径 × 行程		17.5	17.5
	38	Model 型号			
	39	Shift (FWD/RVS) 档位 (前 / 后)			
	40	Operating pressure 工作压力	mpa		



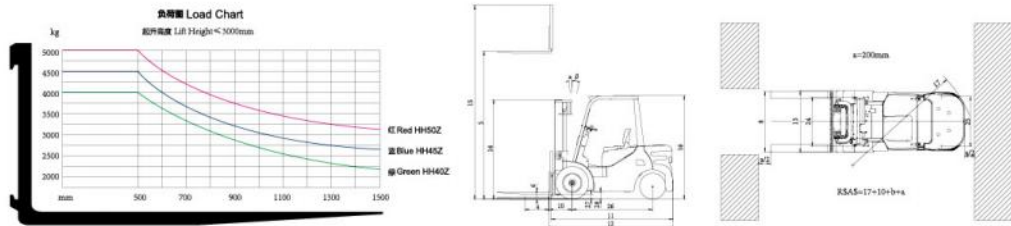
3.5Ton

柴油叉车 | Diesel Forklift





技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型号	UNIT	HH38 (Z)	HH38 (Z)	HH40 (Z)	HH40 (Z)
	2	Power type 动力形式		Diesel 柴油	Diesel 柴油	Diesel 柴油	Diesel 柴油
	3	Rated capacity 额定载荷	kg	3800	3800	4000	4000
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距	mm	500	500	500	500
	5	Lift height 起升高度	mm	3000	3000	3000	3000
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸	mm	1220x 150x50	1220x 150x50	1220x150x50	1220x150x50
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)	mm	255/1100	255/1100	300/1300	300/1300
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)	deg	6/12	6/12	6/12	6/12
	9	Front overhang 前悬距	mm	500	500	530	530
	10	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2800	2800	2870
	11		With fork 带货叉	mm	3870	3870	4090
	12	外形尺寸	face of fork 车叉面宽	mm	1225	1225	1310
	13		Wheel width 车轮宽	mm	1225	1310	1310
性 能 Performance	14	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度	mm	2150	2180	2180
	15		Mast extended height 门架起升后高度	mm	4250	4250	4250
	16		Overhead guard height 安全架高度	mm	2150	2230	2230
	17		Turning radius 最小转弯半径	mm	2600	2750	2750
	18		Min. right angle aisle width 最小直角通道宽度	mm	3300	3415	3415
	19		Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)	km/h	20/18.5	13/12	13/12
	20		Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)	mm/s	510/450	480	480
	21		Self weight 自重	kg	4800	4800	4800
	22		Max. gradeability 最大爬坡度	%	20	20	20
底 盘 Wheel & Tires	23	Tires 轮胎	Front 前轮	28*9-15-12PR	28*9-15-12PR	250-15-16PR	250-15-16PR
	24		Rear 后轮	650-10-10PR	650-10-10PR	650-10-10PR	650-10-10PR
	25	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1000	1180	1180
	26		Rear 后轮	mm	980	1100	1100
	27	Wheelbase 轴距	Front 前轮	mm	1800	1900	1900
	28		Rear 后轮	mm	160/140	140/110	140/110
	29	Min. ground clearance 最小离地间隙 (unload/ full load) (空载 / 满载)	Mast 门架	mm	155/135	170/160	170/160
	30		Frame 车架	mm	12/90	2*12/90	2*12/90
	31	Battery 蓄电池	Model 型号	4D30G31	4D30G31	4JG2	A498BPG-546
	32		Rated output 额定功率	kw/r.p.m	36.8/2500	44.9/2450	45/2650
动 力 Drive units	33	Engine 发动机	Rated torque 额定扭矩	n.m/r.p.m	174/1600-1800	186.3/1600-1800	168/1800
	34		Displacement 排量	L	2.98	3059	3168
	35		No. of cylinder 缸数		4	4	4
	36		Bore×stroke 缸径×行程	mm	95X105	105X125	105X125
	37	Transmission 变速箱	Model 型号	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	38		Shift (FWD/RVS) 档位(前/后)		1/1	1/1	2/2
		Operating pressure 工作压力	mpa	17	17	17	17



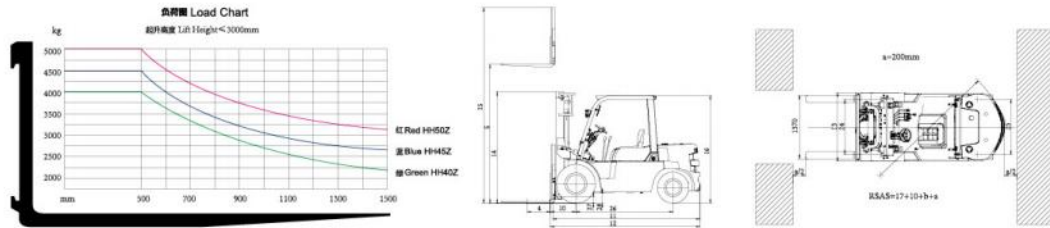
3.8-4.0Ton

柴油叉车 | Diesel Forklift





技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HH45 (Z)	HH45
	2	Power type 动力形式			Diesel 柴油	Diesel 柴油
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	4500	4500
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1220×150×50	1220×150×50
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	280/1380	280/1380
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12
	9	Front overhang 前悬距		mm	548	548
	10	总长		mm	3180	3180
	11	Length to		mm	4400	4400
	12	face of fork Wheel width 车轮宽		mm	1485	1485
	13	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度	mm	2405	2405
	14		Mast extended height 门架起升后高度	mm	4222	4222
	15		Overhead guard height 安全架高度	mm	2320	2320
	16		Turning radius 最小转弯半径	mm	2950	2950
性 能 Performance	17	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	24/24	24/24
	18	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	500/460	500/460
	19	Max. gradeability 最大爬坡度		%	19	19
	20	Self weight 自重		kg	6200	6200
	21	Tires 轮胎			300-15-18PR	300-15-18PR
底 盘 Wheel & Tires	22				7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
	23	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1180	1180
	24		Rear 后轮	mm	1190	1190
	25	Wheelbase 轴距		mm	2100	2100
	26	Min. ground clearance 最小离地间隙	Mast 门架	mm	175	175
	27		Frame 车架	mm	225	225
	28	Battery 蓄电池		v/ah	2-12/80	2-12/80
	29				LR4B3-22	4D35ZG31
	30	Engine 发动机	Rated output 额定功率	kw/r.p.m	57/2200	60/2200
	31		Rated torque 额定扭矩	n.m/r.p.m	285/1300-1500	300/1600-1800
动 力 Drive units	32		Displacement 排量	cc	4578	3470
	33		No. of cylinder 缸数		4	4
	34		Bore×stroke 缸径 × 行程	mm	108×125	98×115
	35	Transmission 双变	Model 型号		Hydraulic	Manual
	36		Shift (FWD/RVS) 档位 (前 / 后)		2/1	2/2
	37	Operating pressure 工作压力		mpa	19	19



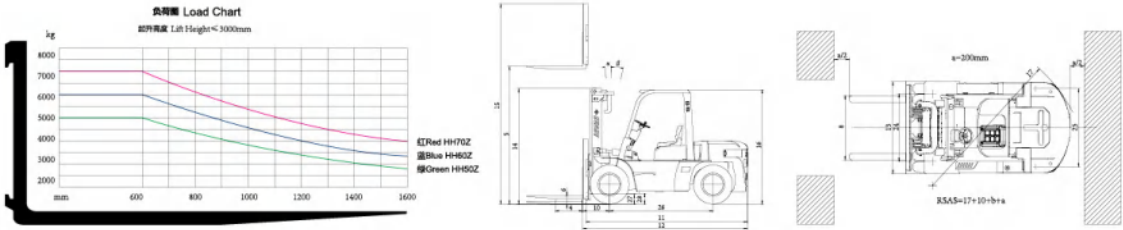
4.5Ton
柴油叉车 | Diesel Forklift



5.0-7.0Ton
柴油叉车 | Diesel Forklift



技术参数
TECHNICAL PARAMETER



概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HH50 (Z)	HH60 (Z)	HH70 (Z)
	2	Power type 动力形式			Diesel	Diesel	Diesel
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	5000	6000	7000
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	600	600	600
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	3000
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1220×150×70	1220×150×70	1220×150×70
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	300/1830	300/1830	300/1830
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	6/12
	9	Front overhang 前悬距		mm	590	590	590
	10	总长 Without of fork 不带货叉		mm	3440	3480	3520
	11	Length to With fork 带货叉		mm	4660	4700	4740
	12	外形尺寸 face of fork Wheel width 车轮宽		mm	2000	2000	2000
	13	Overall dimensions Mast lowered height 门架不起升高度		mm	2520	2520	2520
性 能 Performance	14	Mast extended height 门架起升后 高度		mm	4360	4360	4360
	15	Overhead guard height 安全架高度		mm	2490	2490	2490
	16	Turning radius 最小转弯半径		mm	3370	3410	3450
	17	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	30/28	30/28	30/28
	18	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	600/400	600/400	600/400
	19	Max. gradeability 最大爬坡度		%	20	20	20
	20	Self weight 自重			8650	9000	9350
	21	Tires 轮胎	Front 前轮		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
	22		Rear 后轮	mm	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
	23	Tread 轮距	Front 前轮	mm	1470	1470	1470
底 盘 Wheel & Tires	24		Rear 后轮	mm	1700	1700	1700
	25	Wheelbase 轴距		mm	2250	2250	2250
	26	Min. ground clearance 最小离地间隙 (unload/ full load) (空载 / 满载)	Mast 门架	mm	190/160	190/160	190/160
	27		Frame 车架	v/ah	260/250	260/250	260/250
	28	Battery 蓄电池			2×12/90	2×12/90	2×12/90
	29	Engine 发动机	Model 型号	kw/r.p.m	6BG1/CY6102	6BG1/CY6102	6BG1/CY6102
	30		Rated output 额定功率	n.m/r.p.m	82/2000	82/2000	82/2000
	31		Rated torque 额定扭矩	cc	411/1600	411/1600	411/1600
	32		Displacement 排量		6494	6494	6494
	33		No. of cylinder 缸数	mm	6	6	6
动 力 Drive units	34	Bore×stroke 缸径 × 行程			105×125	105×125	105×125
	35	Transmission 变速箱	Model 型号		Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	36		Shift (FWD/RVS) 档位 (前 / 后)	mpa	2/1	2/1	2/1
	37	Operating pressure 工作压力			18	18	18

 技术参数
TECHNICAL PARAMETER

概 要 Generals	1	Model 型 号		UNIT	HH20 (Z)	HH25 (Z)	HH30 (Z)	HH35 (Z)
	2	Power type 动力形式		--	Gasoline/LPG	Gasoline/LPG	Gasoline/LPG	Gasoline/LPG
	3	Rated capacity 额定载荷		kg	2000	2500	3000	3500
尺 寸 Dimensions	4	Load center 载荷中心距		mm	500	500	500	500
	5	Lift height 起升高度		mm	3000	3000	3000	3000
	6	Fork size(L*W*T) 货叉尺寸		mm	1070×120×40	1070×120×40	1070×125×45	1220×125×45
	7	Fork outside spread(Min./Max.) 货叉间距 (外侧)		mm	245/1030	245/1030	255/1100	255/1100
	8	Mast tilt range(F/R) 门架倾角 (前 / 后)		deg	6/12	6/12	6/12	6/12
	9	Front overhang 前悬距		mm	480	480	500	500
	10	总长	Without of fork 不带货叉	mm	2500	2570	2680	2730
	11	Length to	With fork 带货叉	mm	3570	3640	3750	3950
	12	外形尺寸	face of fork 车轮宽	mm	1160	1160	1225	1225
	13	Overall dimensions	Mast lowered height 门架不起升高度	mm	2050	2050	2080	2080
性 能 Performance	14		Mast extended height 门架起升后 高度	mm	4000	4000	4110	4110
	15		Overhead guard height 安全架高度	mm	2150	2150	2200	2200
	16		Turning radius 最小转弯半径	mm	2320	2380	2460	2510
	17	Travel speed (unload/full load) 行驶速度 (空载 / 满载)		km/h	20/18.5	20/18.5	20/18.5	20/18.5
	18	Lift speed (unload/ full load) 起升速度 (空载 / 满载)		mm/s	510/450	510/450	510/450	510/450
	19	Max. gradeability 最大爬坡度		%	20	20	20	20
	20	Self weight 自重		kg	3700	4000	4200	4500
	21	Tires 轮胎	Front 前轮	--	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28×9-15-12PR	28×9-15-12PR
	22		Rear 后轮	--	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
底 盘 Wheel & Tires	23	Tread 轮距	Front 前轮	mm	970	970	1000	1000
	24		Rear 后轮	mm	980	980	980	980
	25	Wheelbase 轴距		mm	1650	1650	1700	1700
	26	Min. ground clearance 最小离地间隙	Mast 门架	mm	160/140	160/140	160/140	160/140
	27	(unload/ full load) (空载 / 满载)	Frame 车架	mm	150/130	150/130	145/125	145/125
	28	Battery 蓄电池		v/ah	12/90	12/90	12/90	12/90
	29	Engine 发动机	Model 型号	--	K21	K21	K25	K25
	30		Rated output 额定功率	kw/r.p.m	31.2/2250	31.2/2250	37.4/2300	37.4/2300
	31		Rated torque 额定扭矩	n.m/r.p.m	143.7/1800	143.7/1800	171.2/1600	171.2/1600
	32		Displacement 排量	cc	2065	2065	2488	2488
	33		No. of cylinder 缸数	--	4	4	4	4
	34		Bore×stroke 缸径 × 行程	mm	89×83	89×83	89×100	89×100
动 力 Drive units	35	Transmission 变速箱	Model 型号	--	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
	36		Shift (FWD/RVS) 档位 (前 / 后)	--	1/1	1/1	1/1	1/1
	37	Operating pressure 工作压力		mpa	17.5	17.5	17.5	17.5



2.0-3.5Ton

汽油 / 液化气叉车

GASOLINE/LPG Dual Fuel Forklift



1.5Ton

永磁无刷锂电搬运车 **持久续航 / 物料搬运智能好帮手**
Electric Pallet Trucks



HEPT1.5 锂电 . 电动托盘搬运车性能参数表
Electric pallet carrier Parameter table

1	驱动方式 Driving mode		电动 Electric
2	操作形式 Operation form		步行式 Walking style
3	载荷中心距 Load center distance	mm	600
4	额定载荷 Load capacity	kg	1500
5	整机重量 Service weight(with battery)	kg	117
6	轮胎类型 tyre type	mm	聚氨酯 PU
7	前轮尺寸 tire size-front wheel	mm	140*65
8	后轮尺寸 tire size- driving wheel	mm	双轮 80* 60 double wheel
9	额定起升高度 Lifting	mm	115
10	货叉最低高度 lowered height .	mm	80
11	货叉外宽 fork outer width	mm	550/685
12	最小转弯半径 Turning radius	mm	1353
13	最大行驶速度 Travel speed	kg/h	满载 4 空载 5 laden4 /unladen5
14	最大起升速度 Lift speed	mm/s	满载 18 空载 23 laden18 /unladen23s
15	爬坡度 gradeability	%	满载 6 空载 20 laden6 unladen20
16	驱动电机功率 Drive motor power	Kw	0.8
17	电池电压 / 容量 Battery voltage/capacity	V/Ah	48/12(容量可选配) Optional capacity

1.5-2.0Ton

电动托盘搬运车 **全新升级 / 超强载重**
Electric Pallet Trucks

HEPT2.0 电动托盘车搬运车性能参数表
Electric pallet carrier Parameter table

1	操作方式 Operation form		步行式 Walk
2	额定载荷 Load capacity	kg	2000
3	载荷中心距 Load center distance	mm	600
4	轴距 Wheelbase	mm	1260
5	起升高度 Lifting	mm	195
6	货叉最低高度 Lowered Height	mm	80
7	总长 Length	mm	1690
8	总宽 Over Width	mm	685
9	货叉尺寸 s/e/l Fork Size	mm	50x150x1210
10	货叉外宽 Fork Outer Width	mm	550/685
11	最小离地间隙 Min. Lowered Fork Height	mm	30
12	最小直角堆垛通道宽度 1000*1200(跨货叉)Aisle Width For Pallet	mm	1900
13	最小直角堆垛通道宽度 800* 1201(跨货叉)Aisle Width For Pallet	mm	1955
14	最小转弯半径 Turning Radius	mm	1470
15	整机重量 (含电瓶) Service weight(with battery)	kg	220
16	轮胎类型 Tyre Type	mm	聚氨酯 PU
17	轮胎尺寸 - 驱动轮 Tire Size-driving Wheel	mm	210x70
18	轮胎尺寸 - 前轮 Tire Size -front Wheel	mm	80x60
19	行驶速度满载 / 空载 Travel speed laden/unladen	mm/s	4/5.5
20	起升速度满载 / 空载 speed laden/unladen	mm/s	27/40
21	下降速度满载 / 空载 Decline speed laden/unladen	%	42/38
22	最大爬坡度满载 / 空载 Max. gradeability laden/unladen	kw	6/20
23	驱动电机功率 Drive Motor	kw	1.0
24	起升电机功率 Lift Motor	kw	0.8
25	蓄电池组电压 / 容量 Battery voltage/capacity	V/Ah	48/32



2.0-2.5Ton

电动搬运车

Safe/Flexible/Strong/Reliable

- Germany hander 德国瑞玛手柄
- Curtis AC control system 美国 CURTIS 交流电控
- Walkie standard, rider option 标配行走式
- Electromagnetic brake 电磁制动
- Easier operations through hand 电子助力转向
- Electric power steering system 电机驱动系统
- Suitable for storage situations 适合存储

1	Model 型号		HHEPT20/25
2	Load capacity 额定载荷	kg	2000/2500
3	Service weight(with battery) 带电瓶自重	kg	640
4	Min. Lowered fork height 最小离地间隙	mm	20
5	Overall length with forks 总长	mm	1710
6	Overall forks width 总宽	mm	540/600/685
7	Fork length×width×height 货叉长 × 宽 × 高	mm	1150×185×55
8	Max.ground clearance 货叉最大离地高度	mm	205
9	Aisle width for pallet 1000×1200 crossways 直角通道宽度，托盘 1000×1200	mm	1900
10	Aisle width for pallet 800×1200 lengthways 直角通道长度，托盘 800×1200	mm	2100
11	Turning radius 转弯半径	mm	1700
12	Travel speed(laden/unladen) 行驶速度（承载 / 空载）	km/h	6/6
13	Maximum gradeability(laden/unladen) 最大爬坡度（承载 / 空载）	%	5/7
14	Battery voltage/capacity 电瓶电压 / 容量	v/AH	24/210



1.4/1.6Ton

电动堆垛车

Safe/Comfortable/Powerful/Durable

- Germany hander 德国瑞玛手柄
- Curtis AC control system 美国 CURTIS 交流电控
- Walkie standard, rider option 标配行走式
- Electromagnetic brake 电磁制动
- Easier operations through hand 电子助力转向
- Electric power steering system 电机驱动系统
- Work in warehouse and plant 仓库和工厂的工作

1	Model 型号		HEPS14/16
2	Operation type 操作类型	--	Rider/walkie
3	Load capacity 额定载荷	kg	1400/1600
4	Load center 载荷中心距	mm	600
5	Service weight(with battery) 带电瓶自重	kg	1080
6	Steering/bearing tyres material 驱动轮 / 承载轮材料	--	PU/PU
7	Mast lower height 静止高度	mm	2019
8	Lift height 起升高度	mm	3000/3300/4000
9	Lowered fork height 离地间隙	mm	30
10	Overall length with forks 总长	mm	1920
11	Overall width 总宽	mm	870
12	Fork length×width×height 货叉长 × 宽 × 高	mm	1150×185×55
13	Turning radius 转弯半径	mm	1600
14	Travel speed(laden/unladen) 行驶速度（承载 / 空载）	km/h	4.5/7
15	Gradeability speed(laden/unladen) 爬坡度（承载 / 空载）	°	5/7
16	Drive motor output 驱动电机功率	kW	1.5
17	Lifting motor output 起升电机功率	kW	2.0
18	Battery voltage/capacity 电瓶电压 / 容量	v/AH	24/210
19	Control system 驱动控制类型	--	AC
20	Manufacturer of control system 控制器制造商	--	CURTIS



HEPS15K-E/N

站驾式电动托盘堆垛车 Station-operated Electric Pallet Stacking Truck

CDD15K-E/N 站驾式电动托盘堆垛车，整车造型新型、小巧站驾方式操作行驶，移动盖板货叉适用场景更多。货物搬运堆高以及拣选作业，广泛应用于物流搬运、卸货，仓库作业等环境作业；

- 智能操作：多功能密码锁手柄集加速、起升、紧急制动及喇叭为一体，密码开锁，电量显示，使用状态一览无遗
- 驾驶舒适：加厚防滑踏板，承载力强，宽度适中，灵活收纳
- 承载稳定：4 支点稳定结构配备可调节平衡轮，起升平稳，可在 6% 的坡道上轻松自如作业
- 转向灵活：转弯半径小，整车灵活小巧，机动性能好，最小转弯半径仅为 1440mm，在空间狭窄的场所也能高效、自如作业
- 品质电池：24V 大容量铅酸电池，105Ah 免维护电池，续航持久，轻松工作多个小时
- 强劲动力：上卧式驱动轮结构有效改善电机的工作状况，免维护电机更持久

1	Steer mode 驱动方式		Electric 电动
2	Drive mode 驾驶方式		Stand drive 站架
3	Rated capacity 额定载荷	Q(kg)	1500
4	Load center 载荷中心距	C(mm)	600
5	Weight(with battery) 自重（带电瓶）	kg	570(3m)
6	Wheel 轮子		PU 聚氨酯轮
7	Mast lowered height 门架缩回时高度	h1(mm)	2090/1840/2090/2240/2340
8	Mast Max. lift height 起升高度	h3(mm)	1600/2500/3000
9	Mast extended height 门架起升后高度	h4(mm)	2090/3060/3560/3860/4050
10	Mast down height 降低时高度	h13(mm)	90
11	Total length 总体长度	l1(mm)	1748(1150 forks 货叉)/1668(1070 forks 货叉)
12	Fork length 叉面长度	l2(mm)	650
13	Stacker width 车体宽度	b1l2(mm)	800
14	Fork size 货叉尺寸	s/e/l(mm)	60/142/1150(1070)
15	Fork width 货叉外宽	b5(mm)	300-695
16	Aisle width for pallet 1000*1200 通道宽度，托盘 1000*1200	Ast(mm)	2298
17	Aisle width for pallet 800*1200 通道宽度，托盘 800*1200	Ast(mm)	2248
18	Turning radius 转弯半径	Wa(mm)	1440
19	Travel speed (laden/unladen) 行驶速度（满载 / 空载）	Km/h	4.3/4.5
20	Maximum gradeability(laden/unladen) 最大爬坡能力（满载 / 空载）	%	6/15
21	Drive motor power 驱动电机功率	kW	0.65
22	Lift motor power 提升电机功率	kW	2.2
23	Battery voltage/Rated capacity 蓄电池电压 / 额定容量	V/Ah	24/105



HEPS15R

平衡重式电动堆垛车 Counter Weight Electric Pallet Stacking Truck

安全、高效设计

- 采用立式驱动轮，性能卓越，质量稳定可靠；
- 进口交流控制系统；
- 反应灵敏、减少保养与噪音，无论从低速到高速还是高速到低速均有强劲的控制能力。

结构优化设计

- 进口手柄总成，操纵稳定灵活；
- 进口门架槽钢，安全美观，坚固耐用；
- 货叉可前倾、后倾；
- 后面配重，前面无固定插腿 :a. 货叉可进入离地间隙很小的货物底部 ;b. 可方便进入任何货场堆垛货物。

易维护设计

- 结构紧凑，性能高，具再生制动且保养简便，
- 采用大容量蓄电池组，保证动力强劲持久，充电方便快捷从侧面拉出，有
- 利于电瓶的互换和保养；
- 低电压保护功能，在电压低于使用电压时保护电池延长使用寿命。

1	Steer mode 驱动方式		Electric 电动
2	Steer mode 转向方式		Electric steer 电转向 /Mechanical steer 机械转向
3	Drive mode 驾驶方式		Stand drive 站驾
4	Rated capacity 额定载荷	Q(kg)	1500
5	Load center 载荷中心距	C(mm)	500
6	Weight(with battery) 自重（带电瓶）	kg	2030
7	Wheel 轮子		PU 聚氨酯轮
8	Wheel size, front wheel 轮子尺寸，前轮		Φ280x100/Φ250x70
9	Wheel size, rear wheel 轮子尺寸，后轮		Φ200x100
10	Mast/fork -front/rear tilt angle 门架 / 货叉 - 前 / 后倾角	°	3/6
11	Mast lowered height 门架缩回时高度	h1(mm)	1735/1985/2235/1895/2085/2235/2435
12	Mast free lift height 自由提升高度	h2(mm)	0/0/0/1400/1500/1670/1870
13	Mast Max. lift height 起升高度	h3(mm)	2500/3000/3500/4000/4500/5000/5600
14	Mast extended height 门架起升后高度	h4(mm)	3500/4000/4500/5000/5500/6000/6600
15	Min./max. height of the operating handle in the driving position 操作手柄在驱动位置的最小 / 最大高度	h14(mm)	1160/1460
16	Total length 总体长度	l1(mm)	2660
17	Fork length 叉面长度	l2(mm)	1700
18	Stacker width 车体宽度	b1(mm)	990
19	Fork size 货叉尺寸	s/e/l(mm)	35/100/950(1070)
20	Fork width 货叉外宽	b5(mm)	680
21	Wheelbase center ground clearance 轴距中心离地间隙	m2(mm)	55
22	Aisle width for pallet 1000*1200 通道宽度，托盘 1000*1200	Ast(mm)	2990
23	Aisle width for pallet 800*1200 通道宽度，托盘 800*1200	Ast(mm)	3120
24	Turning radius 转弯半径	Wa(mm)	1600
25	Travel speed (laden/unladen) 行驶速度（满载 / 空载）	Km/h	6.8/7
26	Lift speed (laden/unladen) 提升速度（满载 / 空载）	m/s	0.12/0.19
27	Down speed (laden/unladen) 下降速度（满载 / 空载）	m/s	0-0.42/0-0.41
28	Maximum gradeability(laden/unladen) 最大爬坡能力（满载 / 空载）	%	8/15 6/10
29	Battery voltage/Rated capacity 蓄电池电压 / 额定容量	V/Ah	24/280(320/360)
30	Battery size (length*width*height) 蓄电池尺寸（长 * 宽 * 高）	mm	812X270X520



1.2/1.5Ton

Reach Stacker 门架前移式电动堆垛车

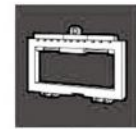
Smart / Economical / Fashion / Perfect

1	Model 型号		CQD12R	CQD15R
2	Steer mode 驱动方式		Electric 电动	Electric 电动
3	Drive mode 驾驶方式		Stand drive 站驾	Stand drive 站驾
4	Rated capacity 额定载荷	Q (kg)	1250	1500
5	Load center 载荷中心距	c(mm)	500	500
6	Front overhang 前悬距	x(mm)	430	430
7	Tread 轮距	y(mm)	1380	1480
8	Weight(with battery) 自重 (带电瓶)	kg	1800	2140
9	Axle load, front/rear axle at full load 轴负载, 满载时前 / 后轴	kg	1080/2020	1290/2350
10	Axle load, front/rear axle when unloaded 轴负载, 空载时前 / 后轴	kg	1200/600	1360/760
11	Wheel 轮子		PU 聚氨酯轮	PU 聚氨酯轮
12	Wheel quantity 轮, 前后数量 (x= 驱动轮)		1 x +2/2	1 x +2/2
13	Front tread 前轮轮距	b ₁₀ (mm)	908	908
14	Rear tread 后轮轮距	b ₁₁ (mm)	612	0612
15	Mast/fork, front/rear Angle 门架 / 货叉, 前 / 后倾角	°	3/6	3/6
16	Mast lowered height 门架缩回时高度	h ₁ (mm)	2070/2320/1920/2080/2250	2118/2368/2128/2298
17	Mast free lift height 自由提升高度	h ₂ (mm)	0/0/01386/1550/1720	0/0/01280/1480/1600
18	Mast Max. lift height 起升高度	h ₃ (mm)	3000/3500/4000/4500/5000	3000/3500/4000/4500/5000
19	Mast Max. work height 作业时门架最大高度	h ₄ (mm)	3800/4300/4800/5300/5800	3800/4300/4800/5300/5800
20	Min./max. height of the operating handle in the driving position 操作手柄在驱动位置的最小 / 最大高度	h ₁₄ (mm)	1160/1460	1160/1460
21	Total length 总体长度	l ₁ (mm)	2150	2250
22	Fork length 叉面长度	l ₂ (mm)	1200	1200
23	Stacker width 车体宽度	b ₂ (mm)	990	990
24	Fork size 货叉尺寸	S/B/L(mm)	35/100/950 (1070/1150)	35/100/950 (1070/1150)
25	Fork width 货叉外宽	b ₃ (mm)	680	680
26	Advance distance 前移距离	l ₃ (mm)	560	560
27	Wheelbase center ground clearance 轴距中心离地间隙	m ₂ (mm)	55	55
28	Aisle width for pallet 1000*1200 (Cross fork) 通道宽度, 托盘 1000*1200(1200 跨货叉放置)	A ₁₁ (mm)	2600	2700
29	Aisle width for pallet 1000*1200 (along fork) 通道宽度, 托盘 1000*1200(1200 沿货叉放置)	A ₁₁ (mm)	2650	2750
30	Turning radius 转弯半径	W _a (mm)	1650	1750
31	Maximum gradeability(laden/unladen) 最大爬坡能力 (满载 / 空载)	%	6/10	6/10
32	Driving brake 行车制动		电磁制动	电磁制动



Attachments Contents

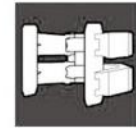
附件内容



Sideshifter
侧移器



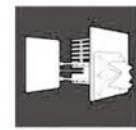
Fork positioner
叉定位器



Paper roll clamp
纸卷夹



Push/pull
推拉器



Carton clamp
纸箱夹



Foam rubber clamp
泡沫橡胶夹



Multi-purpose clamp
多用钳



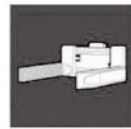
Tobacco carton clamp
烟草纸箱夹



Drum clamp
鼓夹



No-arm clamp
无臂夹



Brick Clamp
砖块夹



Block clamp
块夹



Single double pallet handler
单一的双托盘叉



Double wide sideshifters
双托盘叉



Load stabilizer
负载稳定器



Glass handler
玻璃处理器



Forward multi-purpose clamp
向前多用钳



Carpet boom
串杆



Tri-lateral head unit
三侧头单元



Telescopic fork
伸缩叉



Rotator
旋转夹



Bale clamp
包夹



Pulp bale clamp
纸浆包夹



Hinged forks
铰链叉



Tyre clamp
轮胎夹



Fork clamp
叉夹



Bar arm clamp
杆臂夹



Turnaload
旋转抱夹



Hose reel
软管卷



Hinged broke handler
废料夹



Forks Extension
叉套



Pressure gage
压力表

2.0-4.5Ton Wide View 2-Stage Mast

Mast Name	Lift Height (mm)	Overall Height(mm)												Tilt Angle
		1.5-1.8T			2.0-3.5T			4.0T			4.5T			
		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Lowere	Mast Extended		
			With Backrest	Without Backrest		With Backrest	Without Backrest		With Backrest	Without Backrest		With Backrest	Without Backrest	F/R
H300	3000	2020	3472	3983	2080	4110	3625	2180	4250	3796	2405	4222	3829	6/12
H330	3300	2180	3584	4143	2230	4410	3925	2330	4550	4096	2555	4522	4129	6/12
H350	3500	2270	3722	4233	2330	4610	4125	2430	4750	4296	2655	4722	4329	6/12
H400	4000	2520	3972	4483	2630	5110	4625	2730	5250	4796	2955	5222	4829	6/6
H450	4500	2770	4222	4733	2905	5610	5125	2980	5750	5296	3034	5722	5329	6/6
H500	5000	3070	4522	5033	3180	6110	5625	3230	6250	5796	3455	6222	5829	6/6
H550	5500	3370	4822	5033	--	6610	6125	3530	6750	6296	3705	6722	6329	6/3
H600	6000	-	-	-	--	7110	6625	3780	7250	6796	3955	7222	6829	6/3

2.0-4.5Ton Wide View Full Free Mast

Mast Name	Lift Height (mm)	Overall Height(mm)									Free Lift(mm)						Tilt Angle
		2.0-3.5T			4.0T			4.5T			2.0-3.5T		4.0T		4.5T		
		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Extended		Mast Extended		Mast Extended		
			With Backrest	Without Backrest		With Backrest	Without Backrest		With Backrest	Without Backrest	With Backrest	Without Backrest	With Backrest	Without Backrest	With Backrest	Without Backrest	
F300	3000	2080	4110	3625	2180	4250	3796	2405	4222	3829	925	1410	--	--	--	--	6/12
F450	4500	2150	5610	5125	2305	5750	5296	2405	5722	5329	995	1480	1005	1459	1133	1526	6/6
F480	4800	2255	5910	5425	2405	6050	5596	2504	6022	5629	1100	1585	1105	1559	1232	1625	6/6
F500	5000	2321	6110	5625	2505	6250	5796	2604	6222	5829	1166	1651	1205	1659	1332	1725	6/6
F550	5500	2485	6610	6125	2670	6750	6296	2771	6722	6329	1330	1815	1370	1824	1499	1892	6/3
F600	6000	2651	7110	6625	2855	7250	6796	2969	7222	6829	1496	1981	1555	2009	1697	2090	6/3

5.0-7.0Ton Wide View 2-Stage Mast

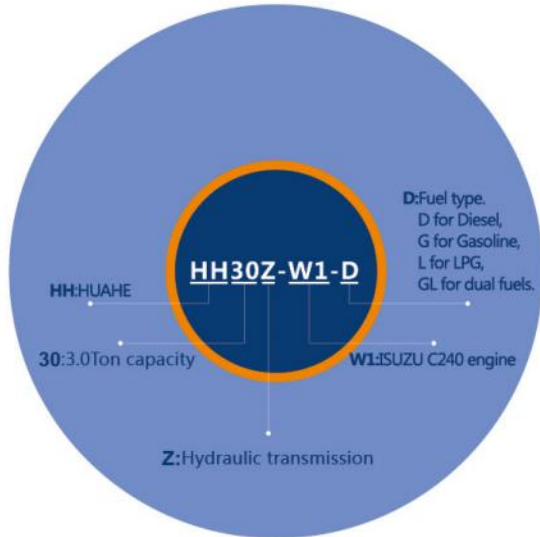
Mast Name	Lift Height (mm)	Overall Height(mm)			Tilt Angle
		5.0-7.0T			
		Mast Lowered	Mast Extended		
			With Backrest	Without Backrest	
D300	3000	2520	4360	4074	6/12
D350	3500	2770	4860	4574	6/12
D400	4000	3070	5360	5074	6/6
D450	4500	3320	5860	5574	6/6
D500	5000	3570	6360	6074	6/6
D550	5500	3870	6860	6574	6/3
D600	6000	4120	7360	7074	6/3

5.0-7.0Ton Wide View Full Free Mast

Mast Name	Lift Height (mm)	Overall Height(mm)			Free Lift(mm)		Tilt Angle
		5.0~7.0T			5.0~7.0T		
		Mast Lowered	Mast Extended		Mast Extended		
			With Backrest	Without Backrest	With Backrest	Without Backrest	F/R
T450	4500	2412	5860	5574	982	1268	6/6
T500	5000	2580	6360	6074	1150	1436	6/6
T550	5500	2717	6860	6574	1287	1573	6/3
T600	6000	2917	7360	7074	1487	1773	6/3

Marketing Network

We are looking for disctributors, agents to build a local market network and providing after sales service for local customers.



Model Explanation:

HH: HUAHE
30: 3.0Ton capacity
Z: Hydraulic transmission
W1: ISUZU C240 engine
D: Fuel type
D for diesel
G for gasoline
L for LPG
GL for dual fuel

Engine Options and Specifications

Model	Engine	Rated Output/r.p.m	Displacement	No. of Cylinder	Manufacturer	Original	Emission	Applications
型号	发动机	额定功率 / 转速	排量	缸数	制造商	原产地	排放标准	适用吨位
N1	C490BPG-262	40/2650	2540	4	XIN CHAI	CHINA	N/A	2-3.5T
N2	A495BPG	42/2650	2980	4	XIN CHAI	CHINA	N/A	2-3.5T
N3	A498BPG	45/2650	3168	4	XIN CHAI	CHINA	N/A	3-4T
N4	C490BPG-17	36.8/2650	2670	4	XIN CHAI	CHINA	EURO III	2-3.5T
N5	A498BT1	36.8/2400	3168	4	XIN CHAI	CHINA	EURO III	2.5-4T
Y1	3E22YG51	42.6/2400	2450	4	XIN CHAI	CHINA	EURO V	2-4T
N6	CY6102	81/2500	5785	6	CHAO CHAI	CHINA	N/A	5-10T
W1	C240	35.4/2500	2369	4	ISUZU	JAPAN	EURO III	2-3.5T
W2	4JG2	44.9/2450	3059	4	ISUZU	JAPAN	N/A	3-3.5T
E2	4TNE92	33/2450	2659	4	YANMAR	JAPAN	EURO III	2-2.5T
E8	4TNE98	42.1/2300	3318	4	YANMAR	JAPAN	EURO III	2.5-4T
W6	6BG1	82/2000	6494	6	ISUZU	JAPAN	N/A	5-7T
W3	1104D	56/2200	4440	4	PERKINS	UK	EURO III	5-7T
K1	K21	31.2/2250	2065	4	NISSAN	JAPAN	N/A	2-2.5T
K5	K25	37.4/2300	2488	4	NISSAN	JAPAN	N/A	2-3.5T
W22	B3.3	48.5/2600	3261	4	CUMMINS	USA	EPA	3-4T
W23	GM3.0	44/2200	2966	4	GM	USA	EPA	2-4T
U1	V2403	42.6/2400	2400	4	KUBOTA	JAPAN	EURO V	2-4T